

DGT1SX CHECK

"DGT1SX CHECK": TRASMETTITORE DI PESO DIGITALE AD ALTA VELOCITÀ



Trasmettitore di peso specifico, ideale per sistemi di pesatura dinamica e/o robotica ad alta velocità. Grazie al suo algoritmo e alla velocità di conversione, calcola il peso di una confezione che scorre su un nastro di pesatura e memorizza i dati in una memoria leggibile dal bus di campo. Progettato per una produttività di oltre 200 pz./min.

Disponibile nelle seguenti versioni:

**PROFINET I/O | RS485 | ETHERNET IP |
MODUBUS TCP**

**WEB SERVER integrato di serie per
configurazione, diagnostica e backup dei dati.**

La soluzione ideale per
applicazioni industriali
avanzate

FUNZIONI PRINCIPALI

- Campionamento dinamico del peso ad alta velocità, fino a 4800 Hz
- Rilevamento automatico del peso
- Avvio/arresto della pesatura tramite soglie di peso o trigger (ingressi digitali/fotocellule)
- Memoria delle ultime 10 pesate
- Filtri di pesatura completamente programmabili con Dini Argeo XSPEED TOOL
- Rilevamento cella di carico guasta

WEB SERVER INTEGRATO (per modelli PROFINET, ETHERNET/IP e MODBUS TCP/IP)

- Il WEB SERVER integrato permette la diagnostica completa, la calibrazione e la configurazione da remoto del trasmettitore di peso da rete ethernet.

XSPEED TOOL

- XSPEED tool è il programma per PC che permette di ottimizzare le prestazioni del sistema di pesatura integrato nel processo e nell'automazione industriale. Tramite XSPEED tool, è possibile impostare il filtro di pesatura più adatto per la propria applicazione e creare filtri personalizzati, massimizzando così la velocità e la precisione delle pesate in applicazioni statiche e dinamiche.
- Scaricabile gratuitamente dalla sezione Download.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Numero di bilance/canali: 1
- Calibrazione:
 - teorica (mV/V)
 - con pesi campione
 - via WEB SERVER
 - da XSPEED TOOL
- Velocità di conversione: fino a 4800 Hz
- Numero massimo di celle di carico: fino a 16x350Ω
- Tensione di alimentazione cella di carico: 5 V
- Sensibilità minima:
 - alta risoluzione 0,01 μV/d
 - per uso in rapporto con terzi 0,3 μV/e
- Numero di divisioni per uso in rapporto con terzi:
fino a 10.000e o multicampo 3.000+3.000e
- Linearizzazione: fino a 8 punti
- Porte di comunicazione:
 - 1 porta micro-USB (device) per configurazione PC con Dinitools® e XSpeed Tool
 - 1 porta RS485
 - Fieldbus: vedere i modelli disponibili
- Protocolli di comunicazione: Modbus RTU, ASCII o Fieldbus
- Velocità di comunicazione:
 - su porta seriale fino a 1600 Hz
 - su Fieldbus fino a 120 Hz
 - tramite Modbus RTU fino a 110 Hz
- Programmi PC per configurazione: XSPEED TOOL
- Display: LED rossi 8 mm, 6 caratteri
- Tastiera: meccanica a 5 tasti Funzioni: Azzeramento, Tara, Visualizzazione, ON/OFF
- Scocca: in ABS, per barra Din (120 x 23 x 112 mm)
- Alimentazione: 12÷24 Vdc
- Campo di temperatura di lavoro:
 - per uso interno -20°C ÷ +60°C
 - omologata -10°C ÷ +40°C
- Umidità max: 85%, senza condensa

INGRESSI / USCITE

- Uscite digitali: n. 4 OUT, configurabili
- Ingressi digitali: n. 2 IN, configurabili

A RICHIESTA

- versione certificata UL



www.diniargeo.com

“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE